

**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ**  
**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
(обязательная сертификация)

№ **C-RU.ПБ01.В.01874**  
(номер сертификата соответствия)

ТР **1370008**  
(учетный номер бланка)

**ЗАЯВИТЕЛЬ**

(наименование и место-  
нахождение заявителя)

**Закрытое акционерное общество «Минеральная вата» (ЗАО «Минвата»)**  
143980, Московская обл., г. Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а.  
Тел. +7 (495) 777-79-79, факс +7 (495) 777-79-70.  
ОГРН 1025001547592

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

(наименование и место-  
нахождение изготовителя  
продукции)

**ООО «РОКВУЛ-ВОЛГА»**  
423600, Республика Татарстан, Елабужский муниципальный район, г. Елабуга,  
территория ОЭЗ «Алабуга», ул. Ш-2, корпус 4/1.  
Тел. 8 (85557) 5 91 01, факс 8 (85557) 5 91 00.  
ОГРН 1071674001915

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

(наименование и местонахождение органа по сертификации,  
выдавшего сертификат соответствия)

**ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России**  
143903, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12,  
тел./факс (495) 529-85-61. ОГРН: 1025000508610  
Аттестат рег. № ТРПБ.RU.ПБ01 выдан 03.10.2011г. МЧС России

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО  
ПРОДУКЦИЯ**

(информация об объекте сертификации,  
позволяющая идентифицировать объект)

Плиты теплоизоляционные из минеральной (каменной) ваты: БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС;  
ФАСАД БАТТС; ФАСАД БАТТС Д; ВЕНТИ БАТТС; ВЕНТИ БАТТС Н; ВЕНТИ БАТТС Д;  
ЛАЙТ БАТТС; РУФ БАТТС; РУФ БАТТС В; РУФ БАТТС Н; РУФ БАТТС С;  
РУФ БАТТС Н КОМБИ; РУФ БАТТС ОПТИМА; РУФ БАТТС ЭКСТРА;  
СЭНДВИЧ БАТТС С; СЭНДВИЧ БАТТС К; КАВИТИ БАТТС; АКУСТИК БАТТС; ПЛАСТЕР БАТТС;  
ФЛОР БАТТС; ФЛОР БАТТС И; ТЕХ БАТТС 50; ТЕХ БАТТС 75; ТЕХ БАТТС 100; ТЕХ БАТТС 125;  
ТЕХ БАТТС 150; ФТ БАРЬЕР; CONLIT SL 150 (см. Приложение № 0059372, № 0059373)

код ОК 005 (ОКП)  
**57 6224, 57 6260**

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ  
ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА  
(ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)**

(наименование технического регламента (технических  
регламентов), на соответствие требованиям которого  
(которых) проводилась сертификация)

Технический регламент  
о требованиях пожарной безопасности  
(Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ)

код ЕКПС

код ТН ВЭД России  
**6806**

классе пожарной опасности строительных материалов – КМ0 (негорючие материалы - НГ)  
ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (Метод I).

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ  
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Отчеты о сертификационных испытаниях № 11279, № 11280, № 11281, № 11282  
от 15.02.2012 ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ИН02  
от 03.10.2011.

Акт о результатах анализа состояния производства № 12456 от 07.02.2012  
ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ПБ01 от 03.10.2011.


**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

(документы, представленные заявителем в орган по  
сертификации в качестве доказательств соответствия  
продукции требованиям технического регламента  
(технических регламентов))

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 01.03.2012 по 01.03.2017**



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации  
подпись, инициалы, фамилия

 **В.В. Яшин**

Эксперт (эксперты)  
подпись, инициалы, фамилия

 **А.И. Терешкин**



# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

## ПРИЛОЖЕНИЕ

### к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ПБ01.В.01874

(обязательная сертификация)

ТР 0059372

(учетный номер бланка)

#### Перечень однородной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Плиты теплоизоляционные из минеральной (каменной) ваты:

БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС (плотность  $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,5%) ТУ 5762-001-45757203-99 с изм. 1-5;

ФАСАД БАТТС (плотность  $145 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,5%) ТУ 5762-002-45757203-99 с изм. 1-3;

ФАСАД БАТТС Д (плотность от  $105 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$  до  $125 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,5%) ТУ 5762-016-45757203-05 с изм. 1-2;

ВЕНТИ БАТТС (плотность  $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,5%),

ВЕНТИ БАТТС Н (плотность  $37 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,0%) ТУ 5762-003-45757203-99 с изм. 1-6;

ВЕНТИ БАТТС Д (плотность от  $50 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$  до  $62 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,0%) ТУ 5762-015-45757203-05 с изм. 1-3;

ЛАЙТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,0%, плотность  $37 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ) ТУ 5762-004-45757203-99 с изм. 1-3;

РУФ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,5%, плотность  $160 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

РУФ БАТТС В (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,5%, плотность  $190 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

РУФ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,5%, плотность  $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

РУФ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,5%, плотность  $135 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

РУФ БАТТС Н КОМБИ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,5%, плотность  $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ) ТУ 5762-005-45757203-99 с изм. 1-8;

РУФ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,5%, плотность от  $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$  до  $136 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ) ТУ 5762-020-45757203-05 с изм. 1-2;

РУФ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,5%, плотность от  $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$  до  $154 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ) ТУ 5762-017-45757203-05 с изм. 1-2;

СЭНДВИЧ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,5%, плотность  $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

СЭНДВИЧ БАТТС К (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,5%, плотность от  $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$  до  $155 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ) ТУ 5762-006-45757203-99 с изм. 1-3;

КАВИТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,0%, плотность  $45 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ) ТУ 5762-009-45757203-00 с изм. 1-3.



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации  
подпись, инициалы, фамилия

 В.В. Яшин

Эксперт (эксперты)  
подпись, инициалы, фамилия

 А.И. Терешкин



**РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ**  
**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № C-RU.ПБ01.В.01874**  
(обязательная сертификация)

ТР **0059373**  
(учетный номер бланка)

**Перечень однородной продукции,  
на которую распространяется действие сертификата соответствия**

Плиты теплоизоляционные из минеральной (каменной) ваты:

АКУСТИК БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 2,8%, плотность  $45 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ) ТУ 5762-014-45757203-05 с изм. 1-2;

ПЛАСТЕР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,5%, плотность  $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ) ТУ 5762-011-45757203-02 с изм. 1-5;

ФЛОР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,5%, плотность  $125 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

ФЛОР БАТТС И (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 4,5%, плотность  $150 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ) ТУ 5762-012-45757203-02 с изм. 1-4;

ТЕХ БАТТС 50 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 3,0%, плотность  $40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

ТЕХ БАТТС 75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 3,0%, плотность  $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

ТЕХ БАТТС 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 3,0%, плотность  $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

ТЕХ БАТТС 125 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 3,2%, плотность  $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ),

ТЕХ БАТТС 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 3,2%, плотность  $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ) ТУ 5762-013-45757203-03 с изм. 1-4;

ФГ БАРЬЕР (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 3,2%, плотность  $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ) ТУ 5762-021-45757203-06 с изм. 1-3;


CONLIT SL 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы - не более 3,0%, плотность  $165 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ ) ТУ 5762-029-45757203-10



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации  
подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)  
подпись, инициалы, фамилия

 **В.В. Яшин**

 **А.И. Терешкин**